



MedLavECM

MATERIE PLASTICHE: DALLA VALUTAZIONE DEL RISCHIO ALLA SORVEGLIANZA SANITARIA



Madonna di Campiglio

18-19-20 Marzo 2016

Seconda edizione

Presso Hotel Carlo Magno

Via Cima Tosa 26 Madonna di Campiglio

37,8 crediti ECM

23 crediti AIFOS

Segreteria scientifica: dott. Giovanni Moro

Segreteria Organizzativa: MedLavECM

dr.ssa Elena Cipresso

QUOTA DI ISCRIZIONE

Il corso è aperto a 25 Medici Competenti e dà diritto a **37,3 crediti ECM** (rientranti, ai sensi dell'art.38 del D.Lgs 81/08, nel 70% dei crediti obbligatori nella specifica disciplina "Medicina del lavoro e sicurezza degli ambienti di lavoro")

La quota di partecipazione è di **€480,00.+ IVA (=€585,60)**. (Gli Enti Pubblici ai fini dell'esenzione IVA di cui all'art. 10 DPR 633/72 dovranno rendere espressa dichiarazione, obbligatoria).

Per chi si iscrive entro il 05/03/12/15 € **450,00 390+ IVA (=€ 475,80)**

QUOTA DI PARTECIPAZIONE PER RSPP 350€+ IVA = € 427

Il corso si svolgerà al raggiungimento del numero minimo di iscritti (18). In caso di superamento delle iscrizioni, è prevista una riedizione del corso.

MODALITA' DI ISCRIZIONE

E' possibile iscriversi direttamente dal sito www.medlavecm.net

1. Verificare la disponibilità di posto al numero tel. 340 0750760
2. inviare via mail formazione@medlavecm.it o via fax Fax 049 2700531 la scheda di iscrizione
4. Effettuare l'iscrizione tramite bonifico bancario MedlavEcm IBAN **IT48F0622512127100000002858** (entro 5 gg dalla prenotazione, " c a u s a l e : COGNOME, NOME E TITOLO DEL CORSO)
3. Dare conferma al numero 3400750760 dell'avvenuto pagamento (anche sms specificando: NOME COGNOME CORSO) n o m e - c o g n o m e e m a i l o v i a m a i l a formazione@medlavecm.it)"

Segreteria Organizzativa: Medlavecm - Elena Cipresso tel 340 0750760 Fax 049/2700531. www.medlavecm.net

Il corso si svolge presso HOTEL CARLO MAGNO SPA & RESORT Via Cima Tosa, 29 - 38086 - Madonna di Campiglio che ha riservato ai partecipanti del corso le seguenti tariffe:

DOPPIA USO SINGOLA: € 135

DOPPIA: € 90

I prezzi si intendono al giorno a persona in mezza pensione (bevande ai pasti escluse)

TEL: +39 0465 441010 FAX: +39 0465

440550 - Info@hotelcalomagno.com

Il pagamento è anticipato.

Active Hotel Garni Strada Della Casina 80 - 38025, Folgarida (TN) - tel 0463/987068

info@activehotelgarni.it

www.activehotelgarni.it

CAMERA SINGOLA €55,00

CAMERA DOPPIA 100,00

CENA €20,00

In questo caso i prezzi si intendono a camera. L'hotel si trova a 8 km (5 min di macchina) dall'hotel Carlo Magno.

Entrambi gli hotel sono "sci ai piedi" direttamente sulle piste da sci.

HOTEL FORTINI - Via Cima Tosa, 25, 38086

Madonna di Campiglio (a fianco dell'hotel Carlo Magno e di fronte agli impianti)

CAMERA SINGOLA 90€

CAMERA DOPPIA € 75

info@hotelfortinincampiglio.it

www.hotelfortinincampiglio.it

Uno dei compiti più importanti e complessi del Medico Competente è certamente la definizione di un corretto giudizio di idoneità alla mansione specifica, che presuppone un'approfondita conoscenza, dei fattori di rischio connessi allo svolgimento della mansione specifica, dell'organizzazione del lavoro, ecc., sia delle condizioni clinico-funzionali del lavoratore, incluse le eventuali situazioni di maggiore suscettibilità.

Il comparto produttivo delle materie plastiche viene descritto a partire dalle caratteristiche delle materie prime utilizzate, quali resine, polimeri, additivi e coloranti e da un'analisi delle tecnologie in uso e delle fasi produttive. Le sostanze a cui i lavoratori sono esposti nella lavorazione delle materie plastiche e della gomma sono numerose. E' fondamentale per l'attività del Medico Competente una conoscenza specifica in quanto chiamato ad intervenire e collaborare alla stesura del Documento di Valutazione dei Rischi e alla conseguente realizzazione di un protocollo di Sorveglianza Sanitaria aziendale. Particolare attenzione sarà rivolta alla ricerca e caratterizzazione dell'esposizione professionale a formaldeide, anche a seguito della nuova classificazione come cancerogeno e che richiede una attenta conoscenza e valutazione dei livelli ambientali, trattandosi di un inquinante ubiquitario. Le materie plastiche rappresentano la classe di polimeri più difficilmente definibile. In genere non presentano punti di fusione netti, ma a seguito del loro riscaldamento possono: - dare origine ad un fluido viscoso dopo una fase di rammollimento; - rammollire soltanto per poi indurire; - formare un solido infusibile. La principale caratteristica comune delle materie plastiche è quella di essere di origine sintetica e formate da molecole a peso molecolare elevato (macromolecole o alti polimeri, con pesi molecolari medi che oscillano in media tra 20000 e 200000) costituite dalla ripetizione di unità di basso peso molecolare (in media tra 200 e 2000) legate tra loro in modo vario. Rispetto al proprio comportamento termico le materie plastiche si possono classificare in: - termoplastiche: sono le sostanze che conservano sempre la loro plasticità a caldo, potendo passare alternativamente allo stato fuso per riscaldamento e allo stato solido per raffreddamento; - termoindurenti: sono le sostanze che, dopo la fase di plasticità iniziale, subiscono,

sempre per l'azione del calore, una modifica chimica (reticolazione) che ne rende permanentemente infusibili e rigidi i prodotti. Non è possibile comunque una netta divisione tra sostanze a comportamento termoplastico e quelle termoindurenti. Si riportano di seguito alcune categorie di materie: - sono resine termoplastiche: le cellulose (es.: cellulose), le viniliche (es.: polivinilcloruro), le poliolefine (es.: polietilene, polipropilene).

- appartengono alle resine termoindurenti: gli amminoplasti (es.: melamminiche), le epossidiche, i fenoplasti. Ad esempio questi ultimi (fenoplasti) sono classificati, a seconda della loro modalità di preparazione, anche come materie termoplastiche: vedasi le resine fenolo-formaldeide utilizzate nelle terre di fonderia. Le materie plastiche vengono prodotte dalle industrie chimiche sotto forma di:

- polvere granuli,
- pastiglie
- cilindretti, ecc.

Per la preparazione dei vari prodotti (formatura o forgiatura) le materie plastiche vengono miscelate con alcuni ingredienti detti ausiliari o secondari, poi forgiate con metodi diverse a seconda del tipo e del prodotto da formare. Tali sostanze vengono addizionate e mescolate alle resine prima della lavorazione, a volte sono già incorporate. A seconda dell'azione che debbono svolgere si distinguono con varie denominazioni: • Riempitive o cariche: Si usano in varie percentuali che talvolta raggiungono anche il 50 %.

• Agenti rinforzanti: sono materiali utilizzati al fine di esaltare le caratteristiche meccaniche. • Plastificanti: Sono utilizzati per migliorare la lavorabilità dei prodotti. • Lubrificanti: Sono usati per agevolare la lavorazione dei polimeri. • Stabilizzanti: Sono additivi che hanno lo scopo d'impedire o limitare la degradazione della resina. • Coloranti: Utilizzati anche per contraddistinguere le caratteristiche del prodotto finale, a seconda anche della finalità d'uso. • Altri additivi: sono rappresentati da antiadesivi, vernici, indurenti, ritardanti di infiammabilità. Particolare rilevanza sarà riservata all'esposizione dei lavoratori agli agenti chimici e cancerogeni (specifica attenzione verrà riservata alla formaldeide e alla nuova classificazione in termini di valutazione del rischio da esposizione e della relativa ricaduta nel protocollo di sorveglianza sanitaria ai lavoratori

esposti). L'obiettivo del corso è affrontare le problematiche relative alla salute e alla sicurezza dei lavoratori impiegati nella lavorazione e stampaggio delle materie plastiche e della loro trasformazione. Il corso approfondisce gli aspetti tecnici quali la valutazione del rischio chimico derivante dalla trasformazione delle materie plastiche, quello igienistico, il campionamento ambientale e le problematiche relative alla presenza di sostanze TVL e a quello sanitario dalla sorveglianza sanitaria al giudizio di idoneità.

FACULTY

Prof. Giovanni Battista Bartolucci—Direttore U.O.C di Medicina Preventiva e Valutazione del Rischio Azienda Ospedaliera Università di Padova
dott. Giovanni Moro - Direttore Spisal Ulss 7
dott. Lucio Ros - Direttore Chimico Spisal Ulss)

CENNI DI PROGRAMMA

18 MARZO 2016 h. 14.15

Prof. Giovanni Battista Bartolucci

Inquadramento generale

Elementi di Igiene Industriale nel comparto materie plastiche

Parametri TLV - i valori limite di esposizione

La valutazione tossicologica nella bassa esposizione

Resine e formaldeide

Formaldeide cosa cambia

19 MARZO 2016 h. 14.15 dott. Lucio Ros

Inquadramento normativo

La valutazione del rischio nel comparto stampaggio materie plastiche ad estrusione

La valutazione del rischio nel comparto stampaggio materie plastiche ad iniezione

Campionamenti ambientali materie plastiche, il lavoro dello Spisal di Oderzo: corretta esecuzione, risultati e metodi di bonifica efficaci

Esercitazione pratica

20 MARZO 2016 H. 14.15 dott. Giovanni Moro

La sorveglianza sanitaria nei lavoratori impiegati nel comparto delle materie plastiche

I cicli di lavoro e il lavoro notturno

Il giudizio di idoneità'

Esercitazione pratica valevole ai fini della valutazione ecm